

Pa Lăn Xích Servo FS-D2C 125kg-5000kg



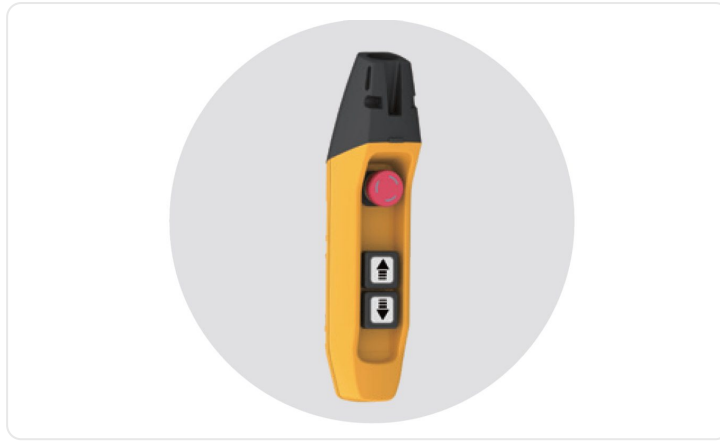
PA LĂNG XÍCH SERVO

Dòng FS-D2C

MÔ TẢ SẢN PHẨM

Palăng xích servo dòng FS-D2C sử dụng vỏ nhôm, trọng lượng bản thân nhẹ nhưng chắc chắn, thiết kế khoảng tính không thấp (low headroom). Sản phẩm áp dụng điều khiển truyền động servo kết hợp motor servo chuyên dụng, phát huy tối đa đặc tính nâng hạ của palăng. Trục motor kết nối trực tiếp đảm bảo quá trình nâng hạ ổn định, không trượt. Chức năng bảo vệ quá tải bằng công nghệ điều khiển motor giúp hệ thống vận hành an toàn, tin cậy. Dải tốc độ nâng/hạ rộng, độ chính xác cao, tốc độ thấp nhất có thể đạt 0,05 m/phút.

Tích hợp đầy đủ các chức năng bảo vệ, phản hồi nhanh, thiết bị an toàn và đáng tin cậy – đặc biệt phù hợp cho các trạm làm việc yêu cầu lắp ráp độ chính xác cao.



Tay điều khiển biến tốc vô cấp tiêu chuẩn

Tay điều khiển biến tốc vô cấp loại tiêu chuẩn như trong hình. Phiên bản 2 nút được thiết kế riêng theo yêu cầu của khách hàng.

TÍNH NĂNG SẢN PHẨM

- Bộ điều khiển servo chế tạo riêng kết hợp motor servo chuyên dụng, cho khả năng điều khiển chính xác và ổn định;
- Vận hành êm ái, siêu yên tĩnh; khởi động và dừng mềm, hạn chế tối đa rung lắc thân máy;
- Dải tốc độ điều chỉnh được, biến tốc vô cấp, tốc độ thấp nhất đạt 0,05 m/phút – giúp định vị chính xác hơn và giảm va đập lên vật nâng;
- Nhiều lớp bảo vệ an toàn: chống vượt hành trình, chống quá tải, bảo vệ mất điện...;
- Hiển thị tốc độ theo thời gian thực và mã lỗi trực quan, giúp chẩn đoán, khắc phục sự cố nhanh chóng và hiệu quả;
- Hệ thống phanh kép điện tử – nhiều năm không cần thay má phanh, bảo trì hằng ngày đơn giản;
- Tích hợp sẵn chức năng điều khiển từ xa, cho phép vận hành đồng bộ pa lăng, xe con và dầm cầu trục.

Tay điều khiển vô cấp FS-E2: Bốn cấp tốc độ, phạm vi tốc độ tối đa của từng cấp có thể cài đặt theo nhu cầu sản xuất thực tế của khách hàng. Tốc độ được hiển thị theo thời gian thực. Điều khiển kiểu nhấn phẳng (tablet press) với độ nhạy cao, đặc biệt phù hợp cho việc điều khiển chính xác ở dải tốc độ siêu thấp.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

MODEL HẠNG MỤC	FS-D2C012-E2	FS-D2C025-E2	FS-D2C050-E2	FS-D2C100-E2	FS-D2C200-E2	FS-D2C160-E2	FS-D2C200-E2-01	FS-D2C250-E2	FS-D2C320-E2	FS-D2C500-E2
Tải trọng nâng (Kg)	125	250	500	1000	2000 (Xích đôi)	1600	2000	2500	3200 (Xích đôi)	5000 (Xích đôi)
Tốc độ nâng (m/min)	0~16	0~16	0~12	0~8	0~4	0~12	0~12	0~10	0~6	0~6
Công suất định mức (kW)	0.75	0.75	1.1	2.2	2.2	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
Hành trình tiêu chuẩn (m)	3 (Có Thể Tùy Chỉnh)									
Chế độ điều khiển	Nút Bấm Có Dây / Nút Bấm Điều Khiển Từ Xa									
Quy cách xích (mm)	5.0	5.0	5.0	7.1	7.1	9.0	11.2	11.2	9.0	11.2
Nguồn điện	Tiêu Chuẩn 380V (Tùy Chọn 220V)									
Cấp làm việc cơ cấu	3m/M6	3m/M6	3m/M6	2m/M5	2m/M5	2m/M5	2m/M5	2m/M5	2m/M5	2m/M5
Nhiệt độ làm việc (°C)	-10°C ~ 55°C									

Ghi chú: Tốc độ sản phẩm có thể điều chỉnh. Các thông số trên chỉ mang tính tham khảo để lựa chọn model, thông số thực tế lấy theo nameplate (biển nhãn) đi kèm máy làm chuẩn.

Liên hệ tư vấn và báo giá

Nhà máy Hải Phòng: Nhà xưởng A1-1, KCN VSIP Hải Phòng, P. Nam Triệu, TP. Hải Phòng
Văn phòng phía Nam: 16 Lô 1-07, KDC Ấp 4, P. Thới Hòa, TP. Hồ Chí Minh
Hotline: 0817 888 198 · **Email:** sales@fullsharp.com.vn · **Website:** www.fullsharp.com.vn

Thông số có thể thay đổi theo cấu hình đặt hàng. Vui lòng liên hệ FullSharp để được tư vấn chính xác.